

Tec Alloy 625

Classificação

AWS SFA-5.14 - 2011 ER NiCrMo-3

Descrição / Aplicações

Arame e Vareta indicados para soldagens de ligas de níquel 625, 601,690, 800 HT, Inco G e revestimento de sedes de válvulas, guias de deslizamento, aços ao carbono, bem como soldagens dissimilares entre as ligas de níquel e aços ao carbono, aços baixa liga e aços inoxidáveis. O depósito de solda possui alta resistência ao desgaste por atrito, abrasão, elevada resistência mecânica e excelente resistência a corrosão por pontos (pitting) e corrosão em frestas (crevice corrosion).

Composição Química (Típica)

C	Cr	Mn	Si	Mo	Cu	Ni	Fe	S	P	Ti	Cb+Ta
0,10	23,0	0,50	0,50	8,0	0,50	Rest.	>1,0	0,01	0,02	0,40	4,0

Propriedades Mecânicas

Alongamento: Mín. 30%

Resistência à Tração: >750 MPa